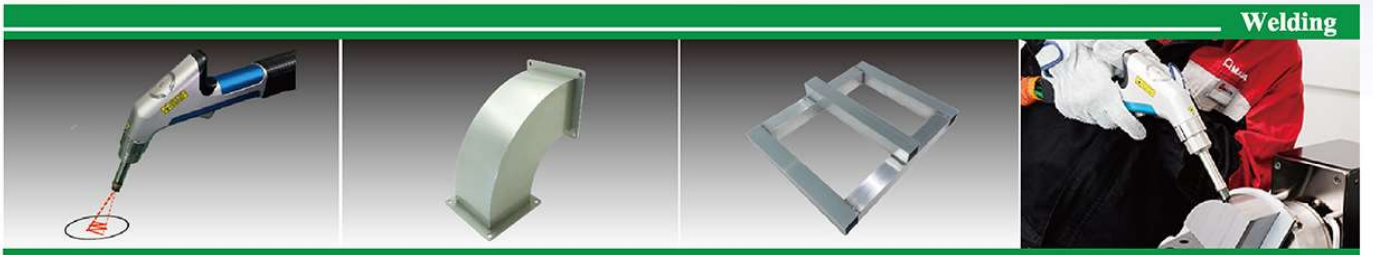


# SOLUTION

## ハンディファイバーレーザー溶接機 **FLW 1500 MT**



Welding



**The Engineering AMADA**



# 板金溶接のNewスタンダードマシン

FLW-MTの最新機種「FLW-1500MT」は、定格出力1500Wの発振器を採用。  
発振器の高出力化に伴う加工領域の拡大に加え、最新のウォブリング機能を併用することで、「ファイバーレーザならではの滑らかな溶接」から、「焦点を絞った低ひずみで溶け込みの深い溶接」まで、ワイドレンジな溶接加工を実現します。

また、ファイバーレーザの特長である「高い省エネ性能」と「制御装置一体仕様の発振器によるコンパクトな設置スペース」により、さらなるハイコストパフォーマンスマシンとして、お客さまのモノづくりに貢献いたします。

## ハンディファイバーレーザ溶接機

# FLW-1500MT 登場!

FLW-1500MT のパッケージ販売では、充実した付帯装置により、多様な製品に対応します!

1.5kW

Wobbling Technology



ロータリーテーブル  
※対応重量:10kg  
定盤は標準付属ではありません。

アマダ製パーテーション



無線遮光ヘルメット



加工条件選択用リモコン



フィルター装置 ※対応フィルター径:φ0.6~1.2



溶接トーチ



発振器



5

# FLW-1500MT つの ポイント

## ポイント 1

### ワイドレンジな溶接能力

発振器の高出力化やウォプリング機構等を併用することで、「ファイバーレーザーならではの滑らかな溶接」から、「焦点を絞った低ひずみで溶け込みの深い溶接」まで、ワイドレンジな溶接を実現します。

【薄板の低ひずみ溶接】 【滑らかなRビード溶接】 【高反射材の溶接】



SUS304 t1.0+t0.8



SUS304 t1.0



A6063 t2.0

## ポイント 2

### 発振器出力1500W

#### <溶接能力の向上>

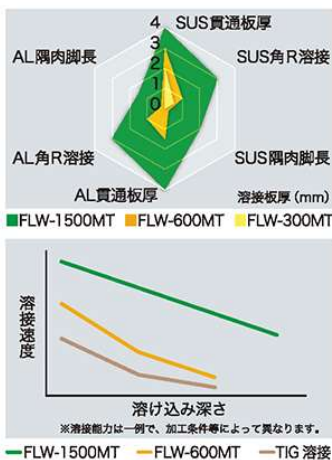
当社従来機と比べ大幅に溶接能力が向上します。

#### 【最大溶け込み】

鉄・ステンレス・アルミ  
⇒4.0mm貫通溶接

#### <溶接速度の向上>

最大板厚4mmの領域でも高速溶接が可能です。



## ポイント 3

### ウォプリング機構

レーザービームを左右に振ることで、幅の広いビードの形成が可能。隙間への対応力が向上するとともに安定したフィラー溶接を実現します。

【溶接条件設定によるウォプリング幅と周波数の変更】

溶接幅：0mm 溶接幅：1mm 溶接幅：3mm 溶接幅：5mm



## ポイント 4

### 簡単操作機能

#### <ワーク接触式トーチ>

トーチ先端のカーボンノズルをワークに接触させ溶接を行うため、作業者によらず安定した操作が可能です。

ワーク非接触時は危険防止のため、レーザービームが停止します。

【カーボンノズルによるワーク接触】



※ワーク側へのアースクリップの装着が必要です

#### <加工条件設定>

専用端末のアプリにて、加工条件の設定が可能です。

納入時に材質板厚ごとに標準条件が搭載済みです。また、カスタム条件では、お客さま独自の条件の登録が可能です。



## ポイント 5

### コンパクト&高効率マシン

<コンパクト> 従来機に比べ省スペース化を実現します。

単位：mm

Before	FLW 600 MT	After	FLW 1500 MT
制御装置 + 発振器		制御装置一体型発振器	
W:1000	W:740	W:630	
D:360	D:840	D:900	
H:1100	H:1250	H:880	
設置面積		42% 削減	

パーテーション

単位：mm

Before	FLW 600 MT	After	FLW 1500 MT
W3600×D2700×H2483		W2832×D2832×H2246.4	
設置面積		18% 削減	

※本削減率はパーテーション形状のみの数値となります。オプション集塵機を含む場合、削減率は11%となります。

#### <高効率>

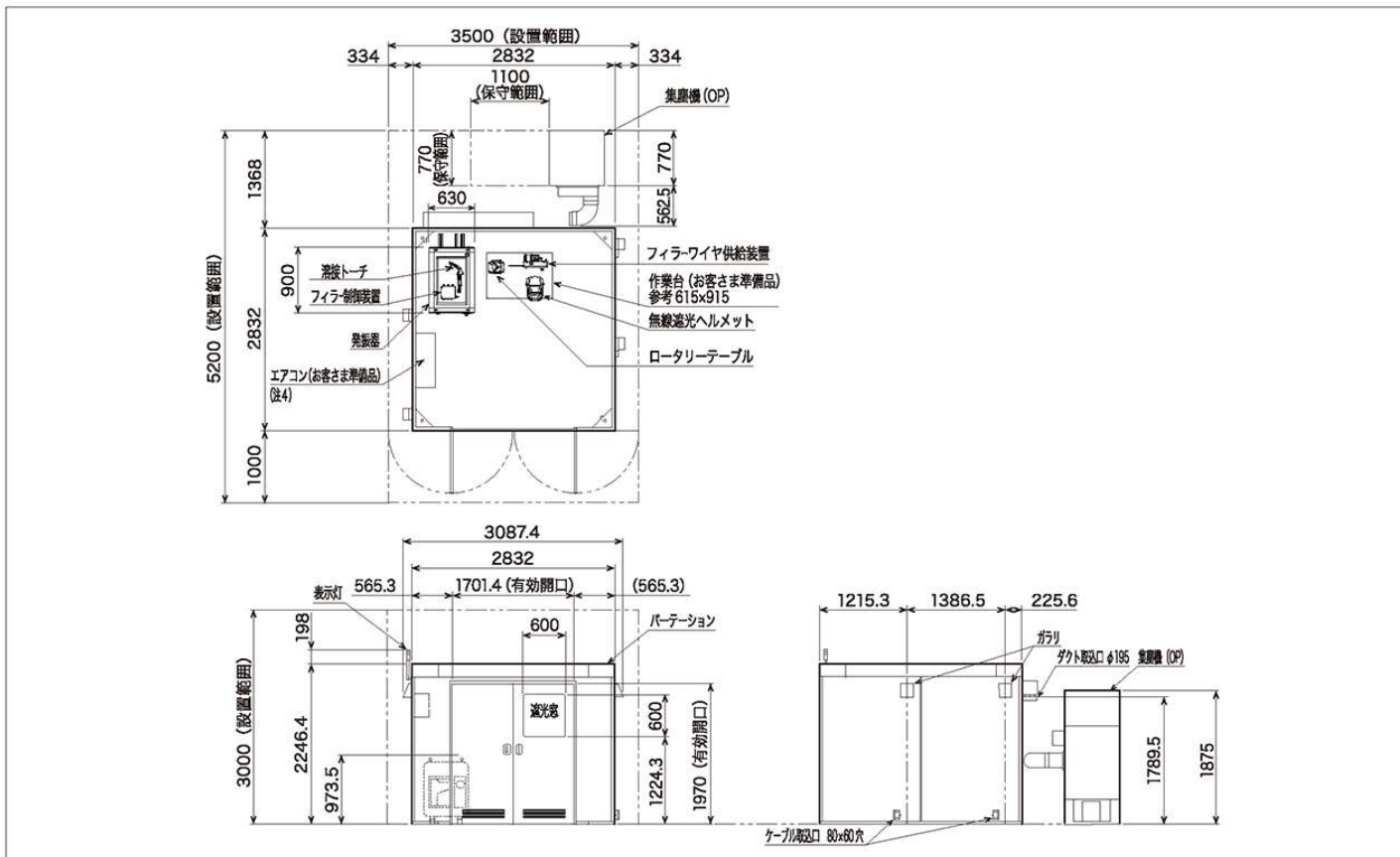
完全空冷方式で、チラーが不要です。また、従来機に比べエネルギー効率が高まり、省エネ性能が大幅に向上します。

FLW-1500MT	15.6	76% 削減	
従来機 FLW-600MT			66.6
0 20 40 60 (W)			

# FLW 1500 MT

## ■寸法図

単位:mm



## ■マシン仕様

機種名	FLW-1500MT	
型式名	FLW1500MT	
定格レーザ出力	W	1500
最大レーザ出力	W	2500
波長	μm	1.07
パーテーション WxDxH	mm	2832x2832x2246.4
安全装置	ドアセンサー・無線遮光ヘルメット ノズル接触検出(アース)・プラズマセンサー	
受電容量	kVA	5.9

## ■オプション仕様

- ◆集塵機(新東工業社製)\*1
- ◆低温対策用ヒーター
- ◆特殊パーテーション( Netzdan社製)

\*1 「労働安全衛生法」に基づき、溶接機の設置に際して、粉じん・溶接ヒュームに対する作業環境の管理を行い健康障害の防止措置を実施する必要があります。溶接機を設置される際は、必ず集塵装置もしくは換気扇を設置するなど作業環境管理のための方策を講じてください。

## ■お客さまご準備品(一部)

- ◆定盤・作業テーブル
- ◆治工具・マグネットスタンド・クランプ類
- ◆フィラーワイヤ(対応径:φ0.6/0.8/0.9/1.0/1.2)
- ◆エアコン\*2
- ◆その他マシン設置における付帯工事に係る備品類

\*2 マシンの安定稼働のため、庫内温度を一定に保つ必要があり、エアコンの施工をお願いいたします。

⚠ 安全に正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

- 本機を稼働するためには、危険防止のため専用パーテーションが必要です。
- このシステムは、波長 1.07 μm 専用遮光材が必要です。

※本仕様ならびに外観・装備は、改良のため予告なく変更することがあります。  
 ※本カタログに記載されている仕様は、日本国内向けです。  
 ※本カタログに記載されているマシン・装置の行政関連(設置届け、輸出、融資等)の申請は、型式名でお願いいたします。  
 なお、カタログでは読みやすさを考慮し、FLW-1500MTとハイフン「-」を付けて表記している部分があります。他のマシンも同様です。

©AMADA CO., LTD. All Rights Reserved.

## 株式会社アマダ

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-1111(代)  
 商品のお問い合わせ先 TEL(0463)96-3240(直)  
 www.amada.co.jp

お問い合わせ



⚠ このレーザ商品には、加工用としてクラス4の不可視光レーザを使用し、加工位置確認用としてクラス2Mの可視光レーザを使用しています。

- クラス4不可視レーザ: ビームや散乱光の目または皮膚への被ばくを避けること。
- クラス2M可視レーザ: ビームをのぞき込まないこと、また、望遠光学系の使用者を露光しないこと。